



Anglerprüfung 2/19

am 14.04.2019
in 15741 Bestensee



Auf der Grundlage des § 19 des Fischereigesetzes für das Land Brandenburg (BbgFischG) vom 13.05.1993 und der Verordnung über die Anglerprüfung vom 16.09.2008 geben wir bekannt:

- 1. Zuständige Stelle:** Registriernummer 02/027
Märkischer Anglerhof im DAFV
Motzener Straße 1 A in 15741 Bestensee
- 2. Prüfungstermin:** **Sonntag 14. April 2019**, von 17-19 Uhr
- 3. Prüfungsort:** Mehrgenerationenhaus des ALV, Waldstraße 33
(B 246 in Breite Straße einbiegen, dann rechts bis Ende der Waldstraße) in 15741 Bestensee, ☎ 033763-22875
- 4. Anmeldetermin:** **bis Mittwoch, 03.04.2019** (schriftliche Anmeldung)
- 5. Prüfungsgebühr:** 25,- EURO
Die Prüfungsgebühr ist bis zum Anmeldetermin im Märkischen Anglerhof zu bezahlen oder auf das Konto des Märkischen Anglerhofes bei der MBS Potsdam, BLZ: 16050000, Kto: 3672020477 zu überweisen.
- 6. Prüfungsgebiete:**
 1. Fischkunde und -hege
 2. Pflege der Fischgewässer
 3. Fanggeräte und deren Gebrauch
 4. Behandlung der gefangenen Fische
 5. einschlägige RechtsvorschriftenDie Prüfung ist schriftlich abzulegen
- 7. Teilnahmeberechtigt:** Alle Personen, die am Prüfungstag das vierzehnte Lebensjahr vollendet haben, wenn keine Versagensgründe nach § 20 Abs. 2 des BbgFischG vorliegen.

Information und Anmeldung:

Märkischer Anglerhof

Angelfachgeschäft * Anglerschule * Angeltouristik

Motzener Straße 1 A • 15741 Bestensee

☎ : 033763 - 63158 Telefax 033763 - 61999

Internet: www.maerkischer-anglerhof.de

E-Mail: info@maerkischer-anglerhof.de