



# Anglerprüfung 4/19

am 15.09.2019  
in 15741 Bestensee



Auf der Grundlage des § 19 des Fischereigesetzes für das Land Brandenburg (BbgFischG) vom 13.05.1993 und der Verordnung über die Anglerprüfung vom 16.09.2008 geben wir bekannt:

- 1. Zuständige Stelle:** Registriernummer 02/027  
Märkischer Anglerhof im DAFV  
Motzener Straße 1 A in 15741 Bestensee
- 2. Prüfungstermin:** **Sonntag 15. September 2019** von 17-19 Uhr
- 3. Prüfungsort:** Mehrgenerationenhaus des ALV, Waldstraße 33  
(B 246 in Breite Straße einbiegen, dann rechts bis Ende der Waldstraße) in 15741 Bestensee, ☎ 033763-22875
- 4. Anmeldetermin:** **bis Mittwoch, 04.09.2019** (schriftliche Anmeldung)
- 5. Prüfungsgebühr:** 25,- EURO  
Die Prüfungsgebühr ist bis zum Anmeldetermin im Märkischen Anglerhof zu bezahlen oder auf das Konto des Märkischen Anglerhofes bei der MBS Potsdam, BLZ: 16050000, Kto: 3672020477 zu überweisen.
- 6. Prüfungsgebiete:**
  1. Fischkunde und -hege
  2. Pflege der Fischgewässer
  3. Fanggeräte und deren Gebrauch
  4. Behandlung der gefangenen Fische
  5. einschlägige RechtsvorschriftenDie Prüfung ist schriftlich abzulegen
- 7. Teilnahmeberechtigt:** Alle Personen, die am Prüfungstag das vierzehnte Lebensjahr vollendet haben, wenn keine Versagensgründe nach § 20 Abs. 2 des BbgFischG vorliegen.

## Information und Anmeldung:

**Märkischer Anglerhof**

Angelfachgeschäft \* Anglerschule \* Angeltouristik

**Motzener Straße 1 A • 15741 Bestensee**

☎ : 033763 - 63158 Telefax 033763 - 61999

Internet: [www.maerkischer-anglerhof.de](http://www.maerkischer-anglerhof.de)

E-Mail: [info@maerkischer-anglerhof.de](mailto:info@maerkischer-anglerhof.de)